ROTATING AND RECIPROCATING CHANGEOVER TYPE SHAKING **MACHINE**

Publication number: JP63007829 (A)

Publication date: 1988-01-13

Inventor(s):

NABEYA YOSHIYUKI

Applicant(s): Classification: - international: TAIYO KAGAKU KOGYO CO LTD

C12M3/00; B01F11/00; B01F13/10; C12M3/00; B01F11/00; B01F13/00; (IPC1-7): B01F11/00; C12M3/00

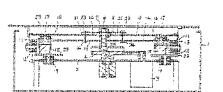
- European:

B01F11/00C4

Application number: JP19860151819 19860630 Priority number(s): JP19860151819 19860630

Abstract of JP 63007829 (A)

PURPOSE:To make an equipment space smaller and the operation simpler instead of installing two different kinds of shaking machines by enabling a single shaking machine to change an eccentric rotation over to a straight reciprocating operation easily. CONSTITUTION:By changing over a bearing of an eccentrically rotating shaft, an eccentric rotation shaking can be casily changed over to a straight reciprocating shaking. For an eccentric rotation shaking, changeover plates 21, 21 are installed with threaded bars 23, 23, and a shaking table 9 and a support tabled 14 are subjected to an eccentric rotation of a rotation shaft 6, thus an eccentric rotation with the shaking table 9 and the support table 14 is carried out.; For a straight reciprocating shaking, the changeover plates 21, 21 are removed, a horizontally long bearing aperture 10 is exposed and the fixed shaking table 9 is disengaged from the support plate 14, thus a straight reciprocating operation of the shaking table 9 with an amplitude equal to the diameter of rotating track of the rotating shaft 6 is repeated.



Also published as:

🖫 JP3029452 (B)

] JP1662314 (C)



Data supplied from the esp@cenet database --- Worldwide

⑩ 日本国特許庁(JP)

⑪特許出願公開

⑩ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭63-7829

⑤Int.Cl.⁴

識別記号

庁内整理番号

每公開 昭和63年(1988)1月13日

B 01 F 11/00 C 12 M 3/00 D-6639-4G 8717-4B

審査請求 有 発明の数 1 (全5頁)

63発明の名称

回転,往復切替型振とう機

②特 願 昭61-151819

②出 願 昭61(1986)6月30日

切発 明 者 鍋 谷

芳 之 埼玉

埼玉県岩槻市大字徳力637の4

⑪出 願 人 大洋科学工業株式会社

東京都千代田区神田佐久間町2の11

郊代 理 人 弁理士 永島 郁二

BB ## 25

1. 発明の名称 回転・在復切替型振とり機
 2. 特許請求の範囲

(1) 提とり機上の提とり台に偏心回転と、直線的往復作動とに切替えることのできる動力受けの軸受部を設け、該提とり台を該台下に設ける滑り部材と、該滑り部材に当接するマグネット付支持脚を有す支持板にて支持するようにしたことを特徴とする回転、往復切替型振とり機。3. 発明の詳細な説明

<産薬上の利用分野>

との発明は偏心回転作動と直線往復作動の両 機能を備えた振とう機に関するものである。

くこの発明が解析しようとする問題点>

従来、振とり培養等に用いる振とり機は、偏心回転して振とりする形式と、直線往復作動して振とりする形式ののであって、面線は復作動して振とりする形式の個別にあって、過程を設備には振とり培養試料の経過のでは、試料によっては両形式による抵とり培養である。従って、試料によっなが、個別に2碳種を設備するとは費用が満み、設備スペースを大きのた。

本発明は簡単な操作にて偏心回転作動と直線 在復作動とに切替を使用することのできる 綴と う機を提供して、かいる問題点を解消しようと するものである。

<発明の得成>

本等明は緩とう機上の掘とう台に偏心回転と、直線的往復動とに切替えることのできる動力受けの軸受部を設け、該擬とう台を該台下に設ける滑り部材と、該滑り部材に当接するマグネット付支持脚を有す支持板にて支持するようにした回転,往復切替型の振とう機にある。

く実施例>

以下図面に基づいて実施例を説明する。

無蓋箱形の機体1内に取付板2を機架してモータ3を吊下げ取付けし、取付板2の中心部上にマベルトを介して回転円板4を水平取付けい 該円板上の偏心位置に、ベアリング入り軸受8 を上部に備えた回転軸6を挿し立てる。なか回

て支持された支持約17を垂設し、各支持脚17は 下端に下面を平担とした平面視段拡円形のマグ ネット18を取付けていて、各マグネット18は前 記取付板2上にペアリング入り軸受19を有して 植立した支持円板20の上側平面に磁潜させて、 振とう台9を軸受孔10と回転軸6の軸受8が跃 合した状態で機体1上に水平に支持してなる。

なか、21・21 は内側に軸受曲面22・22を設けた切替板で、回転軸6の軸受8を挟むようにして機長形の軸受孔10上に数上し、螺子棒23・23 止めして、以つて軸受孔10と回転軸6を中心部に切替固定するものである。

をお切替板 21 、21 を 数 潜 す る 螺 子 樺 23 は 摄 と 3 台 9 を 貫 通 し て 支 持 板 14 の 螺 襻 24 に 違 せ し め 転軸 6 は円板 4 の上面中心を通るレール 5 a.5 b に沿つて移動して偏心量を大小に調整可能にしてある。7 は固定用のナットである。

機体1上に配置する平面視四角平板形の振と

う台9は中央に前記回転軸6の軸受8の直徑と
ほ×等しい幅をもつ機長形の軸受孔10を設け、

該孔10の長手方向の両側端に垂壁11・11を折り
下げ形成し、それぞれの内側の端部4ヶ所に滑り部材を構成するガイドローラ12を取付けている。各ガイドローラ12は振とう台9下に配置する支持板14の両端下に設ける側面視角C形のガイドレール13・13に敷嵌する。支持板14は振とう台9と同形状で中央に回転軸6の除け孔15を設け、返面四隅部よりペアリング入り軸受16に

て、支持板14を綴とう台9に固定し、一体化させる。25はフラスコ等の容器敵上用に設ける取外し自在の架台である。

く発明の作用>

次に本発明の切替操作による傷心回転作動と 直線往復作動の作用例を説明する。

(1) 偏心回転作動

本発明級とう機を傷心回転扱とうに用いるときは、切替板21、21を螺子棒23、23により取付けて、級とう台9と支持板14を回転軸6の偏心回転受けさせるのである。モータ3の駆動は円板の回転を経て、回転軸6を偏心幅にかいて偏心回転させ、同時に支持脚17の下端マグネット18が磁潜した支持円板22を伝動回転するため、

機体1上の振とう台9は支持板14を伴なつて偏 心回転作動をすること 2 なる。

(2) 直 滾 往 復 作 動

本発明振とり機を直線往復振とりに用いると きは切替具21・21を取外してでしての軸受孔10 を設出させると共に振とり台9と支持板14間の は表出させる。すると、第9図に示すよりに回転があったの回転が近のりたりがのの長手 方向の方向へがく力だけが作用してもりを 作りることとなる。からのかければとり台9を が作りたける。とり台9を 作りることとのからながければとり台9を 作りることとのからながければとり台9を には、からないからないがはないために ないためにないためにないためにないために には、からないためにないためにないために がにより台9を がにまために

4.図面の簡単な説明

第1図は偏心回転作動時の拡大経断面図、第・ 11、11は垂壁、12はガイドローラ、13、13はガ

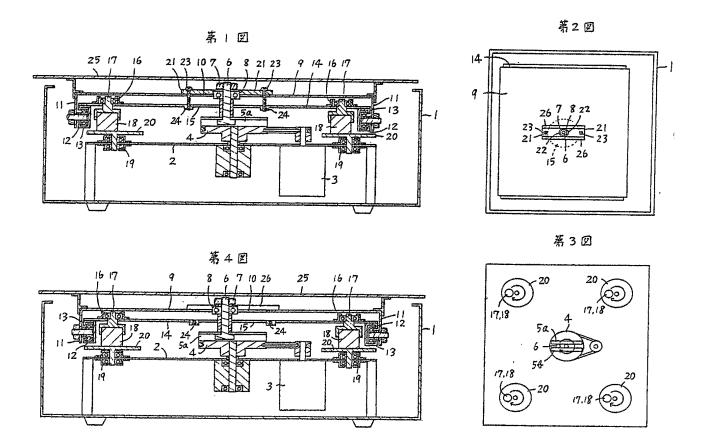
作動する力に変換され、以つて援とり台9は回転軸6の回転軌道の直径を振幅とする直線往復作動を反復するのである。支持台14は各支持即17のマグネット18を移動し、支持円板20の中央部に磁滑することにより固定して、作動する提とり台9を安定して支持するものである。

なか、偏心回転作動時用の切替板は凡そ回転軸と軸受孔間を固定する他の部材に置きかえてもよく、提とり台と支持板間の固定手段も同様である。また直線往復作動時のガイドローラとガイドレールにかえ、滑り構造を有して方向を規制する他の部材を用いても本発明の作用を防げるものではない。

<発明の効果>

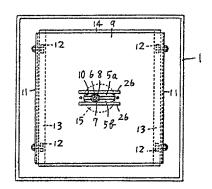
2 図は同、架台を取外した状態を示す平面図。 第 3 図は偏心回転軸及び支持円板上の支持期の 回転状態を示す線図的平面図。第 4 図は直線往 復作動時の拡大凝断面図。第 5 図は同同。架台を 取外した状態を示す平面図。第 6 図は同同。回転 軸の90度回転につれて、振とう台が直線 3 とた 状態を示す平面図、第 7 図は切容具と線子様 の斜視図。第 8 図は偏心回転状態を子 特別の固着位置とを示す線図的平面図。第 9 図 は一段ない。2 は取付板、3 はモータ、4 はは日 は機体。2 は取付板、3 はモータ、4 は日 は機体。2 は取付板、3 はモータ、4 は日 は機体。2 は取付板、3 はモータ、4 は日 は機体。2 は取付板、3 はモータ、10 は軸受孔 ナット、8 は軸受、9 はほとう 10 は軸受孔 ナット、8 は軸受、12 はガイドローラ、13、13 はガ イドレール、14 は支持板、15 は除け孔、16 は軸受、17 は支持脚、18 はマクネット。19 は軸受、20 は支持円板、21、21 は切替具、22、22 は軸受曲面。23 は螺子棒、24 は螺溝、25 は架台、26 は軸受孔の端に設けた切替板の取付け用ガイドである。

等 許 出 顏 人 大洋科学工業株式会社 代理人 并建士 永 島 郁 二

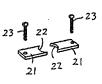


特開昭63-7829(5)

第5図

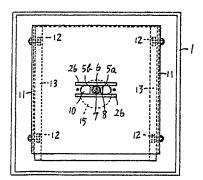


第7回



第9回 6.8 10 6.8 10

第6回



第8回

